

Garant**Rotirajući šiljak za tokarilice s HM vrhom šiljka i istisnom maticom, Morse konus (MK): 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321245 4
GTIN	4062406572471
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- Šiljak s umetkom od tvrdog metala za postupke primjene s velikim abrazivnim utjecajem na stegnute dijelove.
- Kut vrha od 60°.
- Istisna matica s plosnatom bočnom stranom.
- Jako precizni ležajevi za visoku preciznost rotacije.
- Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.
- Specijalno brtvljenje sprječava prodor prljavštine i rashladne tekućine.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Za obradu tankih obradaka pri velikom broju okretaja i velikom broju komada s automatskim punjenjem u serijskoj završnoj obradi.

Premium izvedba. Visoka preciznost rotacije zahvaljujući **vrhunskim ležajevima**. Specijalno za visok broj okretaja i visoke aksijalne sile. Prikladno i za procese brušenja.

Tehnički opis

Ø kućišta D	60 mm
-------------	-------

maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
za težinu obratka	600 kg
Tvrđi metal Ø H	14 mm
Korisna duljina B	106 mm
Duljina vrška C	35 mm
Morse konus	MK4
maksimalan broj okretaja	10000 min ⁻¹
Aksijalna snaga	6 kN
Kut vrha	60 stupanj
Umetak od tvrdog metala	da
Izvedba	zajednički hod
Otisni vijak	da
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice