

Garant**Rotirajući šiljci za tokarilice za izmjenjive umetke, tip: 40****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	320617 40
GTIN	4062406573140
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Izvedba s oprugom za aksijalno izjednačavanje po duljini tijekom obrade.**
- **U potpunosti poboljšano i polirano. Bez potrebe održavanja zbog trajnog podmazivanja.**
- **Posebno brtvljenje sprječava prodiranje prljavštine i sredstva za hlađenje.**

Cilindrična drška za stezanje u držačima za unutarnje tokarenje, držačima steznih kliješta ili hidrauličnim steznim glavama; za prihvat u drugi revolver.

Za rad na teškim obradcima.

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

Fleksibilna uporaba zbog izmjenjivih umetaka. Univerzalna uporaba na revolverima i suprotnim vretenima na CNC strojevima.

Dodatni pribor:

Izmjenjivi umetci br. 320625. Izmjenjivi umetci br. 320629.

Napomena:

Zamjena umetaka na ključnim površinama okretanjem u suprotnom smjeru.

Tehnički opis

Ø d	40 mm
-----	-------

Ukupna duljina	165 mm
Ø drške D ₁	18 mm
Ø kućišta D	74 mm
maksimalan broj okretaja	4000 min ⁻¹
Pogreška rotacije	0,01 mm
odgovaraju kodu boja	K18
Put opruge	4 mm
Korisna duljina L ₁	95 mm
za težinu obratka	550 kg
Prihvat	Drška Ø 40 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice