

Garant
VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm


Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205711 25
GTIN	4045197541963
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.

Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.

Vrlo **velik volumen odrezivanja**.

S **polugrubim rebrastim profilom** i spiralom od 45° za superlegure.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Napomena:

f_z za $a_{p\text{maks.}} = 0,5 \times D$.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	65 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	24 mm
Posmak f_z za glodanje utora u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Broj zubi Z	5
\varnothing reza D_c	25 mm
\varnothing drške D_s	25 mm
Ukupna duljina L	125 mm

Duljina rezne oštrice L_s	50 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima