

Garant
VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205712 8
GTIN	4045197362674
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dimenzije slične DIN 6527.
 Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.
 Vrlo velik volumen odrezivanja.

S **posebnim unutarnjim nazubljenim profilom** i spiralom od 50° za sigurno lomljenje odvojenih čestica kod **nehrđajućeg čelika**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Ø reza D_c	8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	26 mm
Oslobađanje Ø D_1	7,5 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	64 mm
Duljina rezne oštrice L_s	16 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Kut spirale	50 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

