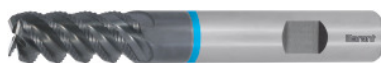


**Garant**
**VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205712 12
GTIN	4045197362698
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527. <br> **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.** <br> Vrlo velik volumen odrezivanja.

S **posebnim unutarnjim nazubljenim profilom** i spiralom od 50° za sigurno lomljenje odvojenih čestica kod **nehrđajućeg čelika**.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	12 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11,5 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	38 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	84 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	24 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	d11
Kut spirale	50 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

