

Garant**VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207478 2/6
GTIN	4045197455536
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Posebna geometrija i prevlaka za obradu čelika **otpornog na koroziju i kiselinu**. 4 čeone oštrice do centra. Stoga se može koristiti kao **glodalo za utore s 4 žlijeba** kod svih dubina rezanja.
Tolerancija: kontura radijusa = **±0,005 mm**.

Napomena:

Dostupna nova generacija! Zamjenski proizvod je br. 207474.

Tehnički opis

Ø reza D_c	2 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,007 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L_s	4 mm
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	1 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------