

**Garant****VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207477 5
GTIN	4045197455451
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Posebna geometrija i prevlaka** za obradu čelika **otpornog na koroziju i kiselinu**. 4 čeone oštrice do sredine glodala. Stoga se može koristiti kao **glodalo za utore s 4 žlijeba** kod svih dubina rezanja.<br>Tolerancija: kontura radijusa = **±0,005 mm**.

**Napomena:**

**Dostupna nova generacija!** Zamjenski proizvod je br. 207473.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Ø drške $D_s$	5 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	9 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	2,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		