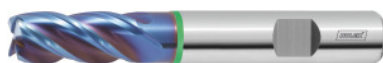



VHM glodalo HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 3mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203044 3
GTIN	4045197679338
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,8 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing reza D_c	3 mm
Broj zubi Z	4
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	13 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L_s	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8

Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiXSi
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno