



Mini glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191380 2 |
| GTIN | 4045197102218 |
| Razred artikla | 12W |

Opis

Izvedba:

Geometrija čeone rezne oštrice za ukapanje.
Ekscentrično brušena slobodna površina.
Drška slična kao kod DIN 1835 B s tolerancijom drške h6. Univerzalna geometrija rezanja.
Primjenjivo na glavama sa steznim čahurama kao **glodalo za utore i vretenasto glodalo s više reznih oštrica. Velik rezni učinak, izuzetno povoljne cijene. Za glodanje utora.**
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

Napomena:

Smanjite troškove naknadnog brušenja jer je povoljnije koristiti mini-glodalo do krajnje granice upotrebljivosti i onda ga baciti, nego ga naknadno brusiti.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Broj zubi Z | 3 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ² | 0,003 mm |
| Ø reza D_c | 2 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 35 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 4 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | HB s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Kut spirale | 30 stupanj |

| | |
|---------------------|----------------------|
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS PM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 138 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 83 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 64 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 64 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | M |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 110 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |

