



Mini glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2,8mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	191380 2,8
GTIN	4045197102232
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

Geometrija čeone rezne oštrice za ukapanje.
Ekscentrično brušena slobodna površina.
Drška slična kao kod DIN 1835 B s tolerancijom drške h6. Univerzalna geometrija rezanja.
Primjenjivo na glavama sa steznim čahurama kao **glodalo za utore i vretenasto glodalo s više reznih oštrica. Velik rezni učinak, izuzetno povoljne cijene. Za glodanje utora.**
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

Napomena:

Smanjite troškove naknadnog brušenja jer je povoljnije koristiti mini-glodalo do krajnje granice upotrebljivosti i onda ga baciti, nego ga naknadno brusiti.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø reza D_c	2,8 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	36 mm
Duljina rezne oštrice L_s	5 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

