

**VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205715 12
GTIN	4045197551313
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje. Vrlo veliki volumen odrezivanja.**

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Ø reza D_c	12 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	d11
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	155 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	155 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
GG(G)	prikladno	110 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

