

Garant**VHM glodalo MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205718 16
GTIN	4045197362919
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dimenzije slične DIN 6527. **Optimizirani specijalni rebrasti profil za grubo glodanje.** **Vrlo velik volumen odrezivanja.** Može se koristiti kao **univerzalno glodalo.**

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Ø reza D_c	16 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15,5 mm
Broj zubi Z	5
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	100 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,35 mm
Ø drške D_s	16 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L_s	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Profil glodanja	HR
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	70 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima