

**HOLEX****Mini glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191380 8
GTIN	4045197102379
Razred artikla	12W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čeone rezne oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušena slobodna površina.**  
Drška slična kao kod DIN 1835 B s tolerancijom drške h6. Univerzalna geometrija rezanja.  
Primjenjivo na glavama sa steznim čahurama kao **glodalo za utore i vretenasto glodalo s više reznih oštrica. Velik rezni učinak, izuzetno povoljne cijene. Za glodanje utora.**  
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

**Napomena:**

Smanjite troškove naknadnog brušenja jer je povoljnije koristiti mini-glodalo do krajnje granice upotrebljivosti i onda ga baciti, nego ga naknadno brusiti.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø reza $D_c$	8 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina L	43 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

