



## Mini glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	191380 4,8
GTIN	4045197102294
Razred artikla	12W

### Opis

#### Izvedba:

Geometrija čeone rezne oštrice za ukapanje.<br>**Ekscentrično brušena slobodna površina.**  
Drška slična kao kod DIN 1835 B s tolerancijom drške h6. Univerzalna geometrija rezanja.  
Primjenjivo na glavama sa steznim čahurama kao **glodalo za utore i vretenasto glodalo s više reznih oštrica. Velik rezni učinak, izuzetno povoljne cijene. Za glodanje utora.**  
Za najviše zahtjeve odrezivanja.

#### Napomena:

Smanjite troškove naknadnog brušenja jer je povoljnije koristiti mini-glodalo do krajnje granice upotrebljivosti i onda ga baciti, nego ga naknadno brusiti.

### Tehnički opis

Ø reza $D_c$	4,8 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Broj zubi Z	3
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	39 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

