

**Garant**
**VHM konkavno glodalo, TiAlN, Polumjer r: 0,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208020 0,5
GTIN	4045197128942
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ravnih žljebova, bez odstupanja profila.**

Tolerancija:  $r = \pm 0,01$  mm.

**Upotreba:**

Za zaobljivanje i skidanje srha s kontura bridova.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Polumjer r	0,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
veliki $\varnothing D_2$	8 mm
mali $\varnothing D_3$	7 mm
$\varnothing$ drške $D_5$	8 mm
Ukupna duljina L	70 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,5 mm
Glodala s radijusom	unaprijed
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Tolerancija konture polumjera	±0,01
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Konkavno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	800 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB