

**Garant**
**VHM konkavno glodalo, TiAlN, Polumjer r: 4,5mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 208020 4,5    |
| GTIN           | 4045197129024 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Ravnih žljebova, bez odstupanja profila.**

Tolerancija:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Upotreba:**

Za zaobljivanje i skidanje srha **s kontura bridova**.

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Broj zubi Z   | 4                    |
| Polumjer r  | 4,5 mm               |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm             |
| mali $\varnothing D_3$  | 7 mm                 |
| veliki $\varnothing D_2$  | 16 mm                |
| $\varnothing$ drške $D_s$                                       | 16 mm                |
| Ukupna duljina L  | 80 mm                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                     | 4,5 mm               |
| Glodala s radijusom   | unaprijed            |
| Prevlaka  | TiAlN                |
| Rezni materijal   | VHM                  |
| Standard  | Standard proizvođača |

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Tip                           | N                |
| Tolerancija konture polumjera | ±0,01            |
| Smjer ispostave               | vodoravno        |
| Drška                         | DIN 6535 HA      |
| Unutarnje hlađenje            | ne               |
| Tolerancija drške             | h6               |
| Prsten u boji                 | nema             |
| Vrsta proizvoda               | Konkavno glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 800 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 600 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 400 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 190 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

|                 |                                       |
|-----------------|---------------------------------------|
| Zrak            | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |
| <b>Usluge</b>   |                                       |
| Brušenje tip HB | 129100 HB                             |