

**Garant****VHM glodalo za obradu rubova 90°, bez prevlake, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208070 10
GTIN	4045197129130
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Tolerancija:** Vršni kut  $\pm 1^\circ$ .**Upotreba:**

- Glodanje utora
- Upuštanje
- Skošavanje
- Primjenjivo i kao NC-zabušivač

**Napomena:**Naručite oblik **HB** s **br. 208071**

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	10 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Glodala s radijusom	45 stupanj

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB