

HOLEX**VHM glodalo HPC, TiXSi, Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203047 10
GTIN	4045197679475
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Za **grubo i fino glodanje**.Do $0,7 \times D$ u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada. Bez dinamičkog uvijanja.**Prednost:**

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,7 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L_s	30 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiXSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno