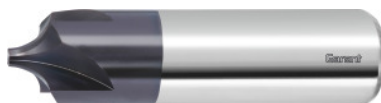


**Garant****VHM konkavno glodalo, TiAlN, Polumjer r: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208020 4
GTIN	4045197129017
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Ravnih žljebova, bez odstupanja profila.**Tolerancija:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Upotreba:**Za zaobljivanje i skidanje srha **s kontura bridova**.**Tehnički opis**

mali $\varnothing D_3$	8 mm
veliki $\varnothing D_2$	16 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Polumjer r	4 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	4 mm
Glodala s radijusom	unaprijed
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija konture polumjera	±0,01
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Konkavno glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	800 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB