

**Garant**
**Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191520 3
GTIN	4045197103109
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Glodala s više reznih oštrica. **Ekscentrično brušena stražnja površina.**

Za najviše zahtjeve glede učinka odvajanja čestica.<br>**Izvrсни rezultati kod suhog glodanja.**<br>Vel. 6M–25M **MID glodalo:**<br>Dimenzije izvedbe prema **tvorničkoj normi** koja je između DIN 844 **kratka** i DIN 844 **dugačka**. **Osobito** prikladno za izradu **alata i kalupa**, jer **srednje dugačka izvedba** pruža veću **stabilnost** od dugačkih glodala prema DIN 844.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	0,005 mm
Broj zubi Z	4
Ø reza $D_c$	3 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	52 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k10
Kut spirale	30-40 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

