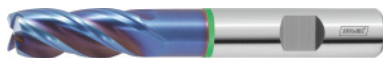



VHM glodalo HPC, TiXSi, Ø DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203047 6
GTIN	4045197679451
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do $0,7 \times D$ u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada. Bez dinamičkog uvijanja.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	24 mm
\varnothing reza D_c	6 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Duljina rezne oštrice L_s	18 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiXSi
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno