

**Garant**
**VHM torusno glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC / R1: 6/2,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206040 6/2,0
GTIN	4045197122773
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut, zaobljenje rezne oštrice.<br>Velika čvrstoća zahvaljujući ojačanoj jezgri.**

Tolerancija:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,034 mm
Ø reza $D_c$	6 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,03 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	2 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	21 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,5 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	7 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod glodala za kopiranje
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB