

**Vretenasto glodalo HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 7mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 191590 7 |
| GTIN | 4045197199904 |
| Razred artikla | 12W |

Opis**Izvedba:**

Glodala s više reznih oštrica. **Ekscentrično brušena stražnja površina.**
Cjenovno povoljna alternativa.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Ø reza D_c | 7 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,014 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 66 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 16 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | k10 |
| Kut spirale | 30-40 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 844 B |

| | |
|--------------------|---------------------|
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 78 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 14 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 46 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 92 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |