

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205277 10
GTIN	4062406585839
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

**Rješenje problema za TPC - obradu.** Idealno za automatiziranu proizvodnju jer se uglavnom izbjegava nakupljanje odvojenih čestica u stroju.

**Napomena:**

Za posebno zahtjevne operacije grube obrade upotrijebite alate s HB drškom. Može se naručiti u e-trgovini tvrtke Hoffmann Group.

$h_{maks}$ : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks}$  je  $0,1 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	104 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kut spirale	35 stupanj
Broj zubi Z	3
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,06 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	60 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	51 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	320 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	300 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N

PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Cu	prikladno	130 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		