

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205277 8
GTIN	4062406585822
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

Rješenje problema za TPC - obradu. Idealno za automatiziranu proizvodnju jer se uglavnom izbjegava nakupljanje odvojenih čestica u stroju.

Napomena:

Za posebno zahtjevne operacije grube obrade upotrijebite alate s HB drškom. Može se naručiti u e-trgovini tvrtke Hoffmann Group.

h_{maks} : Vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

ae_{maks} je $0,1 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HB
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,048 mm
Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ø drške D_s	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Radius čela r_v	0,2 mm
Kut spirale	35 stupanj
Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,5 mm
\varnothing reza D_c	8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	48 mm
Duljina rezne oštrice L_s	41 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	320 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	300 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N

Cu	prikladno	130 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		