

**Garant****Roto-glodalo GARANT Master Uni – srednje, HM, tip: A1625****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	540220 A1625
GTIN	4062406584801
Razred artikla	51D

**Opis****Izvedba:**

**Novorazvijena inovativna geometrija ozubljenja** omogućuje **veliku učinkovitost** s istovremenim **jako tihim radom i jako dobrim vođenjem**. Optimalnim oblikovanjem odvojenih čestica (bez oštih čestica) postiže se površina najviše kvalitete pri grubom i finom rezanju.

- **Visoko odvođenje materijala.**
- **Tihi rad.**
- **Minimalno toplinsko opterećenje, dug vijek trajanja, poboljšano odvođenje odvojenih čestica.**
- **Univerzalno primjenjivo na čelik, INOX, aluminij.**

Ø drške 6 mm.

**GARANT**-roto glodala se proizvode od visokoučinkovitih vrhunskih tvrdih metala velike žilavosti i najveće čvrstoće reznih rubova isključivo na najsuvremenijim CNC strojevima. Drška je od čelika, ako je promjer glave veći od promjera drške, inače je također od tvrdog metala

**Upotreba:**

Prikladno za ručnu primjenu i u industrijskoj robotici za skoro sve materijale. Za skidanje srha, otkidanja bridova, žbukanje, obradu varenih šavova i površina.

**Napomena:**

Materijali loše toplinske vodljivosti: Spustiti broj okretaja, kako bi se spriječilo plavo bojanje roto glodala i razmazivanje.

**Tehnički opis**

Ø glave	16 mm
Vrsta ozubljenja	Nejednako ozubljenje

Stupanj finoće ozubljenja	srednje
Opis oblika	cilindar bez čeonog ozubljenja
Ukupna duljina	65 mm
Ø drške	6 mm
Duljina glave	25 mm
Seriya	GARANT Master Uni
Rezni materijal	HM
Vrsta proizvoda	Roto-glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno		
GG(G)	prikladno		
Uni	prikladno		