

Garant**Roto glodalo (obloženo) GARANT Master Uni – srednje, HM TiAlN, tip: A0616****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 540222 A0616 |
| GTIN | 4062406586669 |
| Razred artikla | 51D |

Opis**Izvedba:**

Novorazvijena inovativna geometrija ozubljenja omogućuje **veliku učinkovitost** s istovremenim **jako tihim radom i jako dobrim vođenjem**. Optimalnim oblikovanjem odvojenih čestica (bez oštih čestica) postiže se površina najviše kvalitete pri grubom i finom rezanju.

- **Visoko odvođenje materijala.**
- **Tihi rad.**
- **Minimalno toplinsko opterećenje, dug vijek trajanja, poboljšano odvođenje odvojenih čestica.**
- **Univerzalno primjenjivo na čelik, INOX, aluminij.**

Ø drške 6 mm.

GARANT- roto glodala se proizvode od visokoučinkovitih vrhunskih tvrdih metala velike žilavosti i najveće čvrstoće reznih rubova isključivo na najsuvremenijim CNC strojevima. Drška je od čelika, ako je promjer glave veći od promjera drške, inače je također od tvrdog metala

Dodatna prevlaka od TiAlN-a za duži vijek trajanja i toplinsku otpornost.

Za velika termička i mehanička opterećenja (Heavy Duty).

- **Dulji vijek trajanja.**
- **Toplinska otpornost.**
- **Bolje odvođenje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Prikladno za ručnu primjenu i u industrijskoj robotici za skoro sve materijale. Za skidanje srha, otkidanja bridova, žbukanje, obradu varenih šavova i površina.

Napomena:

Materijali loše toplinske vodljivosti: Spustiti broj okretaja, kako bi se spriječilo plavo bojanje roto glodala i razmazivanje.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------|--------------------------------|
| Vrsta ozubljenja | Nejednako ozubljenje |
| Opis oblika | cilindar bez čeonog ozubljenja |
| Stupanj finoće ozubljenja | srednje |
| Ø glave | 6 mm |
| Ø drške | 6 mm |
| Ukupna duljina | 50 mm |
| Duljina glave | 16 mm |
| Seriya | GARANT Master Uni |
| Rezni materijal | HM TiAlN |
| Prevlaka | TiAlN |
| Vrsta proizvoda | Roto-glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | | |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | | |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | | |
| INOX | prikladno | | |
| Ti | prikladno | | |
| GG(G) | prikladno | | |
| Uni | prikladno | | |