

Kalibriranje Mikrometar bez etalona, maks. mjerno područje: 25mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	022000 25
GTIN	2050002055742
Razred artikla	49X

Opis

Izvedba:

Kalibriranje je bitan dio osiguranja kvalitete. Kompromisi u ovom području mogu brzo postati skupi: U većini slučajeva odgovornost za neispravne proizvode leži na proizvođaču. S nama kao partnerom za kalibriranje vaših alata za mjerenje i testiranje, možete biti sigurni: Pobrinit ćemo se za kompletnu obradu, siguran transport i kalibriranje i rekalkibriranje sukladno standardu. Pritom uzimamo u obzir sve propise i norme i standarde vaše tvrtke. Od kolovoza 2021. u našem potpuno novom laboratoriju za kalibriranje u Nürnbergu nuditi ćemo maksimalnu preciznost i najvišu kvalitetu. S tvrtkom Trescal doveli smo vodećeg svjetskog pružatelja usluga kalibriranja u naš tim. POTVRDA O TVORNIČKOM KALIBRIRANJU (ISO) Potvrde o tvorničkom kalibriranju isplativa su alternativa potvrdama o DAkkS kalibriranju. Za razliku od DAkkS kalibriranja, tvorničko kalibriranje sljedivo je samo prema tvorničkom standardu, a ne prema nacionalnom standardu. Kao rezultat toga, tvorničko kalibriranje nije međunarodno priznato od strane svih korisnika. Svi laboratoriji tvrtke Trescal pridržavaju se norme DIN EN ISO/IEC 17025. To osigurava sljedivost kalibriranja i uzoraka. Trescal koristi iste standarde za tvorničko kalibriranje kao i za DAkkS kalibriranje.

Prednost:

Povoljno Brzo Zajamčena neizravna sljedivost na nacionalne standarde

Preporuka:

Stručni tretman i redovito rekalkibriranje mogu povećati vijek trajanja vaše ispitne opreme i zaštititi vas od oštećenja i pretjeranog trošenja. Važno u sklopu toga: Sveobuhvatna obuka zaposlenika za rukovanje mjernom i ispitnom opremom.

Napomena:

Usluga kalibriranja može se naručiti samo zajedno s odgovarajućom stavkom. Koja je usluga kalibriranja moguća za koji artikl prikazuje se u svakom od artikala koji se mogu kalibrirati. Za kalibriranje mikrometra uključujući etalon koristite kalibriranje B2 br. 022040 ili 022050.

Tehnički opis

maksimalno mjerno područje	25 mm
Kalibriranje	B1