

Garant**VHM glodalo za obradu rubova 60°, bez prevlake, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 208140 10 |
| GTIN | 4045197129352 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Tolerancije: **mjera S = ±0,1 mm, kut vrha ±10 min.**

S posebnom geometrijom žljebova za miran rad.

Upotreba:Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.**Tehnički opis**

| | |
|--|----------------------|
| Broj zubi Z | 4 |
| Dimenzija S | 9,9 mm |
| Ø reza D _c | 10 mm |
| Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Kut skošenih rubova | 60 stupanj |
| Glodala s radijusom | 30 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h6 |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Vrh kuta upuštača | 60 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Poravnjivači |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 180 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 105 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 55 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |