

Garant**VHM glodalo za obradu rubova 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 208168 8 |
| GTIN | 4045197537416 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

S posebnom geometrijom žlijebova za miran rad. Tolerancija: **dimenzija S = ± 0,2 mm.**

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Dimenzija S | 7,9 mm |
| Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Broj zubi Z | 6 |
| Ø reza D_c | 8 mm |
| Ø drške D_s | 8 mm |
| Ukupna duljina L | 63 mm |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Kut skošenih rubova | 30 stupanj |
| Glodala s radijusom | 30 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h6 |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Vrh kuta upuštača | 60 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Poravnjivači |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

