

Garant**VHM glodalo za obradu rubova 120°, bez prevlake, Ø e8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208080 12
GTIN	4045197129215
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Tolerancija:** Vršni kut $\pm 1^\circ$.**Upotreba:**

- Glodanje utora
- Upuštanje
- Skošavanje
- Primjenjivo i kao NC-zabušivač

Napomena:Naručite oblik **HB** s **br. 208081**

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Tehnički opis

Broj zubi Z	2
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø reza D_c	12 mm
Ø drške D_s	12 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Drška	DIN 6535 HB
Kut skošenih rubova	30 stupanj
Glodala s radijusom	60 stupanj

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Vrh kuta upuštača	120 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Glodača glava za skošenja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB