

Garant**VHM glodalo za obradu rubova 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208168 10
GTIN	4045197537423
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S posebnom geometrijom žlijebova za miran rad. Tolerancija: **dimenzija S = ± 0,2 mm.**

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje.**

Tehnički opis

Ø reza D _c	10 mm
Dimenzija S	9,9 mm
Posmak f _z u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Broj zubi Z	6
Ø drške D _s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut skošenih rubova	30 stupanj
Glodala s radijusom	30 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N

Tolerancija nazivnog Ø	h6
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

