

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203212 12
GTIN	4045197641021
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo 70:** posebni VHM-materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno iznimne otpornosti na trošenje za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, nanokristalična High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC. Idealan za dugoročno korištenje u izradi alata i kalupa. Veličina 2 – 5: Kut nagiba  $\alpha = 15^\circ$ .

**Tolerancija:**

- veličina nazivnog Ø:  $D_c \leq$  vel. 12: 0 / -0,02 mm;
- veličina nazivnog Ø:  $D_c$  od vel. 16: 0 / -0,03 mm.

**Upotreba:**

Zahvaljujući specijalnoj čvrstoj geometriji optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

**Za obodno glodanje kao završno glodanje.**

(Čeoni rez pri malim dubinama rezanja.)

**Napomena:**

Za materijale >65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	12 mm
Broj zubi Z	6
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,035 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	74 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,02
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	145 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	100 m/min	H
Čelik < 67 HRC	primjereno	80 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	75 m/min	H
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

