

Garant
VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203212 2
GTIN	4045197640758
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

GARANT Diabolo 70: posebni VHM-materijal iznimno velike vlačne čvrstoće i istovremeno iznimne otpornosti na trošenje za optimalnu pouzdanost procesa. Novorazvijena, nanokristalična High-Tech prevlaka za tvrdo glodanje do 70 HRC. Idealan za dugoročno korištenje u izradi alata i kalupa. Veličina 2 – 5: Kut nagiba $\alpha = 15^\circ$.

Tolerancija:

- veličina nazivnog Ø: $D_c \leq$ vel. 12: 0 / -0,02 mm;
- veličina nazivnog Ø: D_c od vel. 16: 0 / -0,03 mm.

Upotreba:

Zahvaljujući specijalnoj čvrstoj geometriji optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC.

Za obodno glodanje kao završno glodanje.

(Čeoni rez pri malim dubinama rezanja.)

Napomena:

Za materijale >65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,018 mm
Ø reza D_c	2 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	58 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6 mm

Smjer ispostave	vodoravno i koso
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	0 / -0,02
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	145 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	100 m/min	H
Čelik < 67 HRC	primjereno	80 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	75 m/min	H
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

