

Garant**Glodalo HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191635 12
GTIN	4045197547170
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Posebni supstrat **SPM** s vrlo velikim udjelom kobalta.
Povezuje tvrdoću VHM-a i **žilavost PM čelika**.
Glodala s više reznih oštrica s univerzalnom geometrijom.
Primjenjivo kao završno fino, polugrubo i grubo glodalo.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Ø reza D_c	12 mm
Ø drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM

Standard	DIN 844 B
Tip	N
Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	159 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	125 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	42 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	21 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	63 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	125 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

