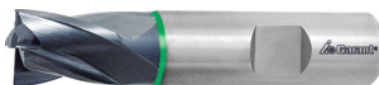


**Garant**
**Vretenasto glodalo HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191632 10
GTIN	4045197199010
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Posebni supstrat **SPM** s vrlo velikim udjelom kobalta.

**Povezuje tvrdoću VHM-a i žilavost PM čelika.**

Duljina izvedba prema DIN 327.

**Prednost:**

Ovo se glodalo može zbog svoje univerzalne geometrije primijeniti za najrazličitije materijale.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,019 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	k10
Kut spirale	25 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 327
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	159 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	125 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	42 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	63 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	125 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno