

**Garant****VHM konkavno glodalo za obostrano glodanje, TiAlN, Polumjer r: 0,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208170 0,5
GTIN	4045197198419
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Vrlo duga drška.** Dvostruko brušena glava s kvadratnim profilom. **Tolerancija:** veličina = **polumjer r ± 0,05mm.**

**Upotreba:**

Za **obradu** sa zaobljenih rubova s gornje i donje strane.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
veliki $\varnothing D_2$	8 mm
Broj zubi Z	4
A +0,5	2 mm
mali $\varnothing D_3$	7 mm
Polumjer r	0,5 mm
$\varnothing$ drške $D_5$	6 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,5 mm
Glodala s radijusom	unaprijed i unatrag
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača

Tip	N
Tolerancija konture polumjera	±0,05
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×r kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Vretenasta glodala

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	115 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

