

Garant**VHM glodalo za obradu rubova obostrano, TiAlN, Ø DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208180 4
GTIN	4045197198365
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Vrlo duga drška.**

Dvostruko brušena glava s kutom od 45°.

Upotreba:

Za **skidanje srha i izradu skošenja s gornje i donje strane** čak i na teško dostupnim mjestima. **Osobito prikladno za konturno glodanje.**

Tehnički opis

Oblik	šiljasto
$L_4 +0,5$	13 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Broj zubi Z	4
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
\varnothing reza D_c	4 mm
$A +0,5$	2,7 mm
\varnothing drške D_s	4 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Glodala s radijusom	unaprijed i unatrag 45
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	$\pm 0,05$
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,25×L2 kod obodnog glodanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	115 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

