

**Garant****VHM glodalo za obradu rubova obostrano, TiAlN, Ø DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208180 5
GTIN	4045197198372
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Vrlo duga drška.**

Dvostruko brušena glava s kutom od 45°.

**Upotreba:**Za **skidanje srha i izradu skošenja s gornje i donje strane** čak i na teško dostupnim mjestima. **Osobito prikladno za** konturno glodanje.**Tehnički opis**

A +0,5	3 mm
L <sub>4</sub> +0,5	15 mm
Broj zubi Z	4
Ø D <sub>1</sub> +0,05	3,9 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	5 mm
Oblik	šiljasto
Ø drške D <sub>s</sub>	5 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Glodala s radijusom	unaprijed i unatrag 45
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	$\pm 0,05$
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,25 \times L_2$ kod obodnog glodanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	115 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	40 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

