

**Garant****VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203440 5
GTIN	4045197119421
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Zbog minimalno 6 zubi **velika krutost i izuzetno miran rad.****Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.****Upotreba:****Za obodno glodanje - završna obrada.****Tehnički opis**

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	18 mm
Broj zubi Z	6
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	4,8 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,05 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB