

**Garant****VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203480 18
GTIN	4045197119629
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Zbog minimalno 6 zubi **velika krutost i izuzetno miran rad.****Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.****Upotreba:****Za obodno glodanje - završna obrada.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	8
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	42 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,089 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	17,8 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	18 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima