

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 203480 6      |
| GTIN           | 4045197119544 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Zbog minimalno 6 zubi **velika krutost i izuzetno miran rad.**

**Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.**

**Upotreba:**

**Za obodno glodanje - završna obrada.**

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,054 mm         |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                        | 18 mm            |
| Broj zubi Z   | 6                |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                   | 5,8 mm           |
| Duljina skošenja pod $45^\circ$                                 | 0,05 mm          |
| $\varnothing$ reza $D_c$  | 6 mm             |
| $\varnothing$ drške $D_s$                                       | 6 mm             |
| Ukupna duljina L  | 57 mm            |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                     | 13 mm            |
| Smjer ispostave   | vodoravno        |
| Drška   | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$                              | e8               |
| Kut spirale   | 45 stupanj       |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Kut skošenih rubova               | 45 stupanj          |
| Prevlaka                          | TiAlN               |
| Rezni materijal                   | VHM                 |
| Standard                          | DIN 6527            |
| Tip                               | N                   |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,1xD kod trimanja  |
| Unutarnje hlađenje                | ne                  |
| Prsten u boji                     | zeleno              |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 95 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 75 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho            | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak            | prikladno samo u posebnim uvjetima |