

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203373 16
GTIN	4045197641342
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

GARANT Diabolo 70:<br>Poseban supstrat od punog tvrdog metala iznimno otporan na lomove, a istovremeno izrazito otporan na trošenje, što jamči optimalnu sigurnost procesa. Novo dizajnirana prevlaka od nano kristala vrhunske tehnologije prikladna za glodanje tvrdih podloga do tvrdoće 70 HRC. Idealna za permanentnu primjenu u izradi alata i kalupa.<br>Veličina 2 – 5: Kut nagiba  $\alpha = 15^\circ$ . Tolerancija: veličina nazivnog Ø: DC ≤ vel. 12: 0 / -0,02 mm; veličina nazivnog Ø: DC od vel. 16: 0 / -0,03 mm.

**Upotreba:**

Zahvaljujući specijalnoj čvrstoj geometriji optimalno primjenjiv u kaljenim materijalima od 60 HRC do 70 HRC. Za obodno glodanje - završno glodanje, (čeoni rez samo kod malih dubina rezanja).

**Napomena:**

Za materijale >65 HRC:  $ae = 0,02 \times D$ .

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	6
Ø reza $D_c$	16 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 70 HRC	0,15 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	130 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	66 mm
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	0 / -0,03
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,02×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 67 HRC	primjereno	50 m/min	H
Čelik < 70 HRC	prikladno	45 m/min	H
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------