

**Garant****VHM vrlo precizno vretenasto glodalo, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203530 10
GTIN	4045197352828
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Zbog minimalno 6 zubi velika stabilnost i vrlo miran rad. Ekscentrično brušena stražnja (slobodna) površina. Uz maksimalno suženje 0,003 mm.

Iznimno precizan konus s tolerancijom u µm-području, za točan kut od 90° i planparalelne plohe kod obodnog glodanja.

Za najviše zahtjeve za točnost kuta.

Skošenje reznih oštrica nije definirano obzirom na ekscentrično brušene stražnje slobodne površine.

**Uz maksimalno suženje 0,008 mm.**

**Upotreba:**

**Za obodno glodanje - završna obrada.**

**Tehnički opis**

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,6 mm
Broj zubi Z	6
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm

Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Primjena glodala	Precizna mono glodala 90°
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	175 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	220 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	