

Garant
VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203480 10
GTIN	4045197119582
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Zbog minimalno 6 zubi **velika krutost i izuzetno miran rad.**

Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Upotreba:

Za obodno glodanje - završna obrada.

Tehnički opis

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,8 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,05 mm
\varnothing reza D_c	10 mm
Broj zubi Z	6
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primjereno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima