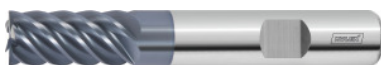



VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203520 10
GTIN	4045197119674
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Zbog minimalno 6 zubi **velika stabilnost i vrlo miran rad**. Ekscentrično brušena stražnja površina. **Za obodno glodanje kao završnu obradu.**

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Broj zubi Z	6
Ø reza D_c	10 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

