

HOLEX**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203520 12 |
| GTIN | 4045197119681 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

Zbog minimalno 6 zubi **velika stabilnost** i **vrlo miran rad**. Ekscentrično brušena stražnja površina. **Za obodno glodanje kao završnu obradu.**

Tehnički opis

| | |
|--|------------------|
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø reza D_c | 12 mm |
| Broj zubi Z | 6 |
| Ø drške D_s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 83 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 26 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h10 |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,1×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 190 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 120 m/min | K |
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

