

Garant**VHM vrlo precizno vretenasto glodalo, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203540 10
GTIN	4045197509901
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Zbog minimalno 6 zubi velika stabilnost i vrlo miran rad. Ekscentrično brušena stražnja (slobodna) površina. Uz maksimalno suženje 0,003 mm.

Iznimno precizan konus s tolerancijom u µm-području, za točan kut od 90° i planparalelne plohe kod obodnog glodanja.

Za najviše zahtjeve za točnost kuta.

Skošenje reznih oštrica nije definirano obzirom na ekscentrično brušene stražnje slobodne površine.

Uz maksimalno suženje 0,014 mm.

Upotreba:

Za obodno glodanje - završna obrada.

Tehnički opis

Broj zubi Z	6
Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice L_s	55 mm
Smjer ispostave	vodoravno
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Primjena glodala	Precizna mono glodala 90°
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB