

**Garant****Polugrubo glodalo, bez prevlake, Ø k12 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 191710 8      |
| GTIN           | 4045197104748 |
| Razred artikla | 11W           |

**Opis**

Izvedba:  
Fini rebrasti profil i brušena slobodna površina.

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø reza $D_c$   | 8 mm             |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm         |
| Broj zubi Z  | 4                |
| Ø drške $D_s$  | 10 mm            |
| Ukupna duljina L   | 69 mm            |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                                      | 19 mm            |
| Smjer ispostave  | vodoravno i koso |
| Drška  | DIN 1835 B s h6  |
| Tolerancija nazivnog Ø   | k12              |
| Kut spirale  | 27-30 stupanj    |
| Kut skošenih rubova  | 90 stupanj       |
| Prevlaka   | bez prevlake     |
| Rezni materijal  | HSS Co 8         |
| Standard   | DIN 844 B        |
| Profil glodanja  | NF               |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Unutarnje hlađenje | ne                  |
| Prsten u boji      | nema                |
| Vrsta proizvoda    | Kutna glodača glava |

**Podaci korisnika**

|                               | <b>Prikladno za</b>                | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO kod</b> |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 83 m/min             | N              |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min             | P              |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 25 m/min             | P              |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min             | P              |
| GG(G)                         | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min             | K              |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min             | N              |
| Uni                           | prikladno                          |                      |                |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                      |                |