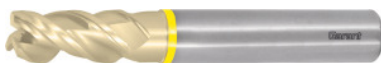


**Garant****VHM torusno glodalo HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	206260 6/0,5
GTIN	4045197300874
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S jakim jezgrom, **posebnim lomačima za odvojene čestice** i **dubokim poliranim žljebovima** Nova generacija visokoučinkovitih glodala u području HPC obrade.

**Upotreba:**

Specijalno za **obradu pri velikim brzinama** u **izradi kalupa i alata**.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 206255.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,035 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	0,5 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,035 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	6 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	18 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Ukupna duljina L	57 mm

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Prevlaka	ZOX
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod trimanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno samo u posebnim uvjetima	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
Cu	prikladno	200 m/min	N
CuZn	prikladno	240 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB